（4）製品詳細情報

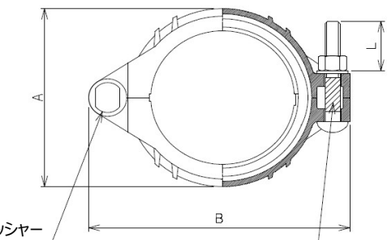
トップジョイント i-0 （固定式）

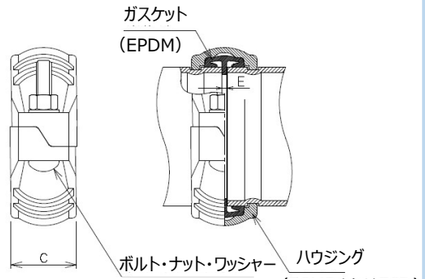


一次防錆品



溶融亜鉛めっき品





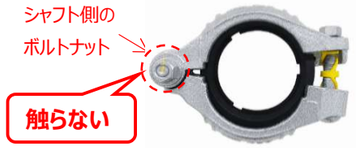
呼び (A)	寸 法 (mm)						ボルト 呼び×長さ	入個数 (個)	単重 (kg)	定価 (円)
	A	B	C	E	ナット 2面幅	ソケット飲み込み 長さ L				
50	94	150	52	3	19	47	M12×85	12	1.6	4,360
65	109	169	52.5	3				12	1.7	5,030
80	122	183	52.5	3				8	1.9	5,580
100	146	206	53.5	3.5		45		8	2.3	7,870
125	175	246	53.5	3.5	24	53	M16×100	5	3.2	11,240
150	202	275	53.5	3.5				4	3.7	13,570
200	255	347	63	4	30	72	M20×130	3	7.0	28,230

※定価は一次防錆品、溶融亜鉛めっき品で共通となります。

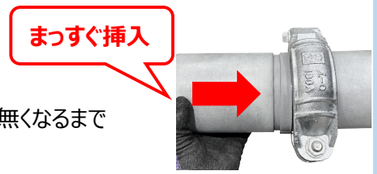
注意事項

①シャフト側のボルト・ナットには触らないでください。

②継手表面にパーツクリーナーや防錆油を塗布しないでください。シャフト側ボルトナットの接着剤の固定力が低下したり緩み確認ラインが消える場合があります。



③パイプ挿入時は軸芯を合わせ、斜め挿入にならないようにしてください。
無理に斜め挿入を行うと、パイプに塗布した防錆剤が剥がれるおそれがあります。



④インパクトレンチで施工する際はナットを一気に締め付けず、締め付け途中でパイプのシール面に継手が乗り上げていないことを確認してから、ハウジングの合わせ面に隙間が無くなるまで締め付けを行ってください。
※キャップ(F-4)およびねじ付キャップ(NCA)を使用する際は、継手の奥までしっかりとはめ込ん施工してください。

⑤i-0 のガスケット、ボルト・ナット・ワッシャーは専用品のため、他のトップジョイントの部品は使用できません。

リケンNPR 株式会社

配管コールセンター
お問い合せ先は下記へおねがいします。

0120-212-016

携帯電話、PHSからは …… (0766)25-0421 FAX (0766)25-0433

本社:〒102-8202 東京都千代田区三番町8-1
TEL (03)3230-3920 FAX (03)3230-3432

札 幌 ☎(011)865-1919 仙 台 ☎(022)237-0734 名古屋 ☎(052)201-8681
大 阪 ☎(06)4706-6768 福 岡 ☎(092)474-0762

New

リケンNPRの『ハウジング形管継手』

トップジョイント配管システム

コマ印管継手

新製品

部品を分解することなく施工可能

トップジョイント i-0（アイゼロ）（固定式）

施工不良防止構造

安全



管を挿入して・・・



インパクトレンチ使用可能



インパクトレンチで
ナット1箇所を締め付けるだけ!!

時短

施工時間を約1/3に短縮 ※当社調べによる既存製品との比較

リケンNPR 株式会社

i-0（アイゼロ）のポイント

❶専用ストッパー付ガスケット

・管の挿し込み量を固定
・ガスケットが定位置になる
ため挟み込みにくい構造

❹溶融亜鉛めっきボルトナット

耐食性に優れ高耐久



❷蝶番形ハウジング

蝶番構造によりナット１箇所の
締め付けで施工可能

❸締め忘れイエローチェッカー

ボルトナットの締め忘れを
目視で確認可能

（１）仕様



一次防錆品



溶融亜鉛めっき品

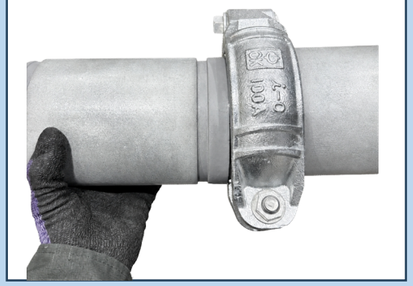
名称・型式	トップジョイント i-0 （アイゼロ）		
サイズ	50A、65A、80A、100A、125A、150A、200A		
材料	FCMBまたはFCD		
表面処理	一次防錆品、溶融亜鉛めっき品		
ボルト・ナット ワッシャー	溶融亜鉛めっき品		
ガスケット	一般EPDM（ストッパー付専用品）		
固定式/可動式	固定式		
適用温度	-10～60 ℃		
圧力範囲	-0.09～2.0 MPa		
適用管種 ※軽易耐熱性試験 合格	SGP、SGPW、STPG	2.0 MPa （消防認定取得済）	消火配管、一般配管
	FAST10	1.4 MPa （消防認定取得済）	消火配管
	FAST20	1.4 Mpa	一般配管
	Su、SUS10S	1.0 Mpa	一般配管
関連規格	日本金属継手協会規格 JPF MP006 適合品		

（２）施工手順

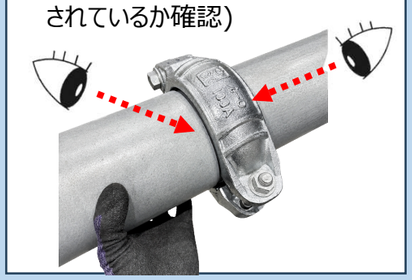
①管に継手を挿入する



②継手の反対口に管を挿入する



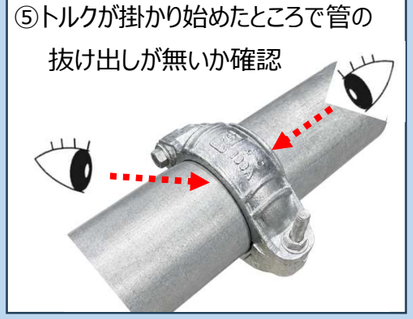
③挿入確認(しっかり奥まで挿入されているか確認)



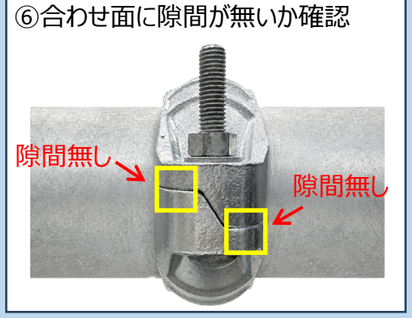
④インパクトレンチでナットを締め付ける



⑤トルクが掛かり始めたところで管の抜け出しが無いか確認



⑥合わせ面に隙間が無いか確認



（３）必要工具類

❶インパクトレンチ



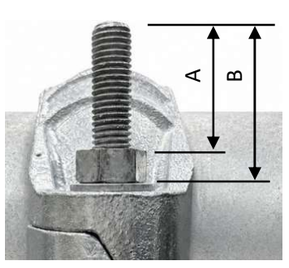
❷グルービングマシン



レッキス工業社製品（詳細につきましては、メーカーへお問い合わせください。）
ライトグルーブ150DX RG150A/RG150

❸インパクトレンチ用ロングソケット





・ソケットはインパクトレンチ専用から選定をお願いします 。
（手動工具用を選定すると破損する可能性があります）
・ソケットの長さはA寸法、B寸法を見込める長さで選定をお願いします。

呼び(A)	ねじ径	ソケット 二面幅	締結後余ねじ 長さ(A)	ナット含む 長さ(B)
50	M12	19mm	37mm	47mm
65				
80				
100			35mm	45mm
125	M16	24mm	40mm	53mm
150				
200	M20	30mm	56mm	72mm