

工 程	接 合 手 順 ・ 注 意 事 項																																																				
5 ねじ込み	<p>下表に従ってねじ込んでください。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">呼び</th> <th rowspan="2">ねじ込み 山数 (ねじ込み長さmm)</th> <th colspan="2">標準締め付けトルク</th> <th rowspan="2">Y mm</th> </tr> <tr> <th>トルク N・m { kgf・m }</th> <th>レンチの呼び×加える力 mm N { kgf }</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3/4</td> <td>7.0(12.7)</td> <td>59 { 6 }</td> <td>300×284 { 29 }</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>6.0(13.9)</td> <td>98 { 10 }</td> <td>450×284 { 29 }</td> <td>62</td> </tr> <tr> <td>1 1/4</td> <td>7.0(16.2)</td> <td>118 { 12 }</td> <td>450×343 { 35 }</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>1 1/2</td> <td>7.0(16.2)</td> <td>147 { 15 }</td> <td>600×314 { 32 }</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>9.0(20.8)</td> <td>196 { 20 }</td> <td>600×412 { 42 }</td> <td>54</td> </tr> <tr> <td>2 1/2</td> <td>10.0(23.1)</td> <td>245 { 25 }</td> <td>900×343 { 35 }</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>11.5(26.6)</td> <td>294 { 30 }</td> <td>900×422 { 43 }</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>14.0(32.3)</td> <td>392 { 40 }</td> <td>950×520 { 53 }</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>16.0(36.9)</td> <td>490 { 50 }</td> <td>950×657 { 67 }</td> <td>33</td> </tr> </tbody> </table> <p>管端から100mmの位置にマーキングを行ったときのY寸法は、表の値になります。</p>  <p>マーキング位置</p> <p>▲注意</p> <ul style="list-style-type: none"> パイプレンチ、パイプバイスは、被覆鋼管用を使用し、樹脂スリーブ部には、レンチを絶対にかけないでください。 配管角度を調節するためのねじ戻しは、避けてください。やむをえない場合も45°以内にとどめてください。 	呼び	ねじ込み 山数 (ねじ込み長さmm)	標準締め付けトルク		Y mm	トルク N・m { kgf・m }	レンチの呼び×加える力 mm N { kgf }	3/4	7.0(12.7)	59 { 6 }	300×284 { 29 }	67	1	6.0(13.9)	98 { 10 }	450×284 { 29 }	62	1 1/4	7.0(16.2)	118 { 12 }	450×343 { 35 }	60	1 1/2	7.0(16.2)	147 { 15 }	600×314 { 32 }	60	2	9.0(20.8)	196 { 20 }	600×412 { 42 }	54	2 1/2	10.0(23.1)	245 { 25 }	900×343 { 35 }	51	3	11.5(26.6)	294 { 30 }	900×422 { 43 }	46	4	14.0(32.3)	392 { 40 }	950×520 { 53 }	40	5	16.0(36.9)	490 { 50 }	950×657 { 67 }	33
呼び	ねじ込み 山数 (ねじ込み長さmm)			標準締め付けトルク			Y mm																																														
		トルク N・m { kgf・m }	レンチの呼び×加える力 mm N { kgf }																																																		
3/4	7.0(12.7)	59 { 6 }	300×284 { 29 }	67																																																	
1	6.0(13.9)	98 { 10 }	450×284 { 29 }	62																																																	
1 1/4	7.0(16.2)	118 { 12 }	450×343 { 35 }	60																																																	
1 1/2	7.0(16.2)	147 { 15 }	600×314 { 32 }	60																																																	
2	9.0(20.8)	196 { 20 }	600×412 { 42 }	54																																																	
2 1/2	10.0(23.1)	245 { 25 }	900×343 { 35 }	51																																																	
3	11.5(26.6)	294 { 30 }	900×422 { 43 }	46																																																	
4	14.0(32.3)	392 { 40 }	950×520 { 53 }	40																																																	
5	16.0(36.9)	490 { 50 }	950×657 { 67 }	33																																																	
6 ブチルテープ の押し込み	<p>ねじ込み後、はみ出したブチルテープを管とスリーブの間に押し込んでください。</p>																																																				



コマ印管継手

消火用外面被覆継手

FK継手

接合手順および注意事項

必ず本説明書およびカタログに従って施工してください。

 **リケンNPR 株式会社**

 **配管コールセンター**
配管のお問い合わせ先は下記へおねがいします。

0120-212-016

携帯電話、PHSからは …… (0766)25-0421 FAX (0766)25-0433

本社〒102-8202 東京都千代田区三番町8-1
TEL (03)3230-3920 FAX (03)3230-3432

札幌 ☎(011)865-1919 仙台 ☎(022)237-0734 名古屋 ☎(052)201-8681
大阪 ☎(06)4706-6768 福岡 ☎(092)474-0762

