

# ZD継手



**RIKEN**

## ZD 継手とは

コマ印ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手のねじ部にフッ素系シール剤を特殊な方法で塗布した継手です。フッ素系シール剤は、一般に耐食性・衛生性・密着性に優れています。ZD 継手は配管施工におけるシールミス (Defect) をゼロ (Zero) にする夢 (Dream) の継手です。



〈合フランジ〉



〈多口継手〉

## ZD 継手の特長

- 優れた施工性**
  - 管へのテープシールの巻きつけが不要となり、配管工数が削減されます。しかも接合品質のバラつきがなくなることで高い施工品質を維持します。
  - ペースト状シール剤を使用した時と違い、施工後直ぐに通水可能となり、作業効率の向上に役立ちます。
  - ZD シール材の潤滑効果により、低トルクでスムーズなねじ込み作業が可能となり、ねじかじりの発生を抑制できます。
- 優れたシール性**
  - 特殊な塗布専用機により、シール剤を均一に塗布しているため安定したシール性能を発揮します。
- 優れた防錆性**
  - ねじ部 (めねじ部) が全てシール材で覆われているため、継手保管時にねじ部の錆発生を抑制できます。
- 転造ねじとの接合も良好**
  - 転造ねじは、従来の切削ねじと比べねじ込みトルクが高くなります。ZD シール材の潤滑効果により、ねじ込みトルクを大幅に低減し、ねじかじりの発生を抑制できます。
- 環境に優しい材質**
  - 環境対応めっきを使用しており、RoHS 指令にも適合しています。
- シール材付き継手の標準化**
  - 消火配管においては、あらかじめシール剤が塗布された工場加工の継手を使用する場合は、ねじ接合材の塗布を省略できるようになりました。
  - ※公共建築工事標準仕様書 (機械設備工事編) 【令和 4 年版】の第 2 編第 2 章第 5 節 2.5.2.2 より

## ZD 継手の適用範囲

製品名	適用流体										適用温度	適用管種	
	給水	給湯	中水	工業用水	消火	冷温水	冷却水	空気	ガス	油			
ZD 継手			○	○	○	○	○	○	○	○	0 ~ 80℃	JIS G 3442 JIS G 3452	水配管用亜鉛めっき鋼管 配管用炭素鋼鋼管

※適用温度を超えた高温域で使用しますと、熱伸縮等により漏水に至ることがありますので必ず、適用温度内でご使用ください。

## ZD 継手の施工手順

基本的には、一般のねじ込み継手と同様に「正しいねじ込み配管の手引き (日本金属継手協会発行)」に従って施工してください。

- シール剤の塗布は不要**
  - 基本的に管ねじ部へのシール剤塗布は必要ありません。液状シール剤の併用可否については、弊社にお問い合わせください。
- ねじ込み**
  - 管と継手の接続は、手締めで十分にねじ込んでから、表の標準ねじ込み量を目安に締め付けてください。

標準ねじ込み量一覧表

呼び		ZD 継手												
A	B	切削ねじ						転造ねじ						
		標準ねじ込み量 (山)	手締め後ねじ込み量 (山)	管のねじ全長 (山) (mm)		標準残りねじ長さ (山)	標準ねじ込み量 (山)	手締め後ねじ込み量 (山)	管のねじ全長 (山) (mm)		標準残りねじ長さ (山)			
15	1/2	6	2.5	3.5	11	20	5	6	2.5	3.5	12	22	6	
20	3/4	7	3.5	3.5	11.5	21.5	5	7	3.5	3.5	12.5	23	6	
25	1	6	3.5	2.5	10	23.5	4	6	3.5	2.5	12	28	6	
32	1 1/4	7	4	3	11	26	4	7	3.5	3.5	13	30	6	
40	1 1/2	7	4	3	11	26	4	7	3.5	3.5	12.5	29	5.5	
50	2	9	6	3	13	30	4	9	5.5	3.5	14.5	33	5.5	
65	2 1/2	10	6.5	3.5	15	34.5	5	10	6	4	17.5	40	7.5	
80	3	11.5	7.5	4	16.5	38	5	—	—	—	—	—	—	
100	4	14	9	5	19	44	5	—	—	—	—	—	—	
125	5	16	11	5	21	48	5	—	—	—	—	—	—	
150	6	16	11	5	21	48	5	—	—	—	—	—	—	

注 1 標準残りねじ長さは、ねじの全長によって変わり、切上げねじ部を含むねじの全長がこの表に示した値の時の数値を示します。

注 2 転造ねじは、切削ねじに対してねじの全長が長くなるため、残りねじ長さは切削ねじより長くなります。ねじ加工機によりねじ全長が変わり、残りねじ長さが変わるので、予め残りねじ長さがどの程度か確認の上、ねじ込みを行ってください。

注 3 ZD 継手は手締め量が少なくなる傾向がありますので、手締めからのねじ込み量ではなく、総ねじ込み量の施工管理を行ってください。

注 4 手締め量及び手締め後のねじ込み量は、おねじの状態 (はめ合いのバラつきや打こんの有無など) によって変わりますので、参考の数値となります。

# アイテム

種類 呼び	エルボ	45° エルボ	チー	クロス	キャップ	ソケット	組み フランジ	ユニオン スタンダード型	鋳鉄製合 フランジ	
	L	L45°	T	Cr	Ca	S	F	U	10KF	5KF
1/2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
3/4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
1	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
1 1/4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
1 1/2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※○
2 1/2	●	●	●	●	○	●	○	○	○	※○
3	●	●	●	●	○	●	○	○	○	※○
4	●	●	●	●	○	●	○	○	○	※○
5	●	●	●	●	○	●	○	○	○	※○
6	●	●	●	●	○	●	○	○	○	※○

種類 呼び	径違い エルボ	径違い チー	径違い ソケット	プッシング	種類 呼び	径違い エルボ	径違い チー	径違い ソケット	プッシング	種類 呼び	径違い エルボ	径違い チー	径違い ソケット	プッシング
	RL	RT	RS	BU		RL	RT	RS	BU		RL	RT	RS	BU
3/4 × 1/2	○	○	○	○	2 1/2 × 3/4	●	●	●	○	4 × 1 1/2	●	●	●	○
1 × 1/2	○	○	○	○	2 1/2 × 1	●	●	●	○	4 × 2	●	●	●	○
1 × 3/4	○	○	○	○	2 1/2 × 1 1/4	●	●	●	○	4 × 2 1/2	●	●	●	○
1 1/4 × 1/2	○	○	○	○	2 1/2 × 1 1/2	●	●	●	○	4 × 3	●	●	●	○
1 1/4 × 3/4	○	○	○	○	2 1/2 × 2	●	●	●	○	5 × 1 1/2		●		
1 1/4 × 1	○	○	○	○	3 × 1/2		●	●	○	5 × 2		●		
1 1/2 × 1/2	○	○	○	○	3 × 3/4		●	●	○	5 × 2 1/2		●		
1 1/2 × 3/4	○	○	○	○	3 × 1	●	●	●	○	5 × 3		●		
1 1/2 × 1	○	○	○	○	3 × 1 1/4	●	●	●	○	5 × 4	●	●	●	
1 1/2 × 1 1/4	○	○	○	○	3 × 1 1/2	●	●	●	○	6 × 1 1/2		●		
2 × 1/2	○	○	○	○	3 × 2	●	●	●	○	6 × 2		●		
2 × 3/4	○	○	○	○	3 × 2 1/2	●	●	●	○	6 × 2 1/2		●		
2 × 1	○	○	○	○	4 × 1/2		●		○	6 × 3		●		
2 × 1 1/4	○	○	○	○	4 × 3/4		●	●	○	6 × 4		●	●	
2 × 1 1/2	○	○	○	○	4 × 1		●	●	○	6 × 5		●	●	
2 1/2 × 1/2		●	●	○	4 × 1 1/4		●	●	○					

三方径違いチー	BRT3	三方径違いチー	BRT3	三方径違いチー	BRT3	三方径違いチー	BRT3	三方径違いチー	BRT3
1/2 × 1/2 × 3/4	●	1 1/4 × 3/4 × 1 1/4	★●	1 1/2 × 1 × 2	●	2 × 1 1/4 × 1 1/4	●	2 1/2 × 1 1/2 × 2	●
3/4 × 1/2 × 1/2	★●	1 1/4 × 1 × 1/2	●	1 1/2 × 1 1/4 × 1/2	●	2 × 1 1/4 × 1 1/2	●	2 1/2 × 1 1/2 × 2 1/2	●
3/4 × 1/2 × 3/4	★●	1 1/4 × 1 × 3/4	●	1 1/2 × 1 1/4 × 3/4	●	2 × 1 1/4 × 2	●	2 1/2 × 2 × 1	●
3/4 × 3/4 × 1	●	1 1/4 × 1 × 1	●	1 1/2 × 1 1/4 × 1	●	2 × 1 1/4 × 2 1/2	●	2 1/2 × 2 × 1 1/4	●
3/4 × 3/4 × 1 1/4	●	1 1/4 × 1 × 1 1/4	●	1 1/2 × 1 1/4 × 1 1/4	●	2 × 1 1/2 × 1/2	●	2 1/2 × 2 × 1 1/2	●
1 × 1/2 × 1/2	★●	1 1/4 × 1 × 1 1/2	●	1 1/2 × 1 1/4 × 1 1/2	●	2 × 1 1/2 × 3/4	●	2 1/2 × 2 × 2	●
1 × 1/2 × 1	★●	1 1/4 × 1 × 2	●	1 1/2 × 1 1/4 × 2	●	2 × 1 1/2 × 1	●	2 1/2 × 2 × 2 1/2	●
1 × 3/4 × 1/2	●	1 1/4 × 1 1/4 × 1 1/2	●	1 1/2 × 1 1/2 × 2	●	2 × 1 1/2 × 1 1/4	●	2 1/2 × 2 1/2 × 3	●
1 × 3/4 × 3/4	●	1 1/4 × 1 1/4 × 2	●	1 1/2 × 1 1/2 × 2 1/2	●	2 × 1 1/2 × 1 1/2	●	3 × 2 × 2	●
1 × 3/4 × 1	●	1 1/2 × 3/4 × 3/4	●	2 × 3/4 × 2	●	2 × 1 1/2 × 2	●	3 × 2 × 3	●
1 × 1 × 1 1/4	●	1 1/2 × 3/4 × 1	●	2 × 1 × 1	●	2 × 1 1/2 × 2 1/2	●	3 × 2 1/2 × 1 1/2	★●
1 × 1 × 1 1/2	●	1 1/2 × 3/4 × 1 1/2	★●	2 × 1 × 1 1/4	●	2 × 2 × 2 1/2	●	3 × 2 1/2 × 2	●
1 × 1 × 2	●	1 1/2 × 1 × 1	●	2 × 1 × 1 1/2	●	2 × 2 × 3	●	3 × 2 1/2 × 2 1/2	●
1 1/4 × 1/2 × 3/4	●	1 1/2 × 1 × 1 1/4	●	2 × 1 × 2	●	2 1/2 × 1 1/2 × 1 1/4	●		
1 1/4 × 3/4 × 3/4	●	1 1/2 × 1 × 1 1/2	●	2 × 1 1/4 × 1	●	2 1/2 × 1 1/2 × 1 1/2	●		

四方径違いクロス	BRCr	四方径違いクロス	BRCr	四方径違いクロス	BRCr	多口継手	SPTQ
1 × 3/4 × 3/4 × 3/4	●	1 1/2 × 1 1/4 × 1 × 3/4	★●	2 × 2 × 1 1/4 × 1	★●	四方内ねじ 1 1/2 × 1	○
1 × 1 × 3/4 × 3/4	★●	1 1/2 × 1 1/4 × 1 × 1	★●	2 × 2 × 1 1/4 × 1 1/4	●	六方内ねじ 2 × 1	○
1 1/4 × 1 × 3/4 × 3/4	★●	1 1/2 × 1 1/2 × 3/4 × 3/4	★●	2 × 2 × 1 1/2 × 1 1/4	★●		
1 1/4 × 1 × 1 × 3/4	★●	1 1/2 × 1 1/2 × 1 × 1	●	2 × 2 × 1 1/2 × 1 1/2	●		
1 1/4 × 1 × 1 × 1	★●	2 × 1 1/4 × 1 × 1	●	2 1/2 × 2 × 1 × 1	●		
1 1/4 × 1 1/4 × 3/4 × 3/4	★●	2 × 1 1/2 × 3/4 × 3/4	★●	2 1/2 × 2 1/2 × 1 × 1	●		
1 1/2 × 1 × 3/4 × 3/4	★●	2 × 1 1/2 × 1 × 1	●	2 1/2 × 2 1/2 × 1 1/4 × 1 1/4	●		
1 1/2 × 1 × 1 × 3/4	★●	2 × 1 1/2 × 1 1/4 × 1	★●	2 1/2 × 2 1/2 × 2 × 2	●		
1 1/2 × 1 × 1 × 1	●	2 × 2 × 3/4 × 3/4	★●	3 × 3 × 2 × 2	●		
1 1/2 × 1 1/4 × 3/4 × 3/4	★●	2 × 2 × 1 × 1	●				

★印品は株式会社リケン CKJV が製造する CK マーク品です。

●印品はバンド有り品のためのラインナップで、○印品はバンド無し品も取り揃えています (キャップ、組みフランジ、ユニオン、鋳鉄製合フランジ、プッシング、多口継手除く)。

※印品は受注生産品です。

## ⚠ 安全に関する注意事項



注意

### 腐食、亀裂、漏洩による損害を回避するために

- 本カタログに記載された「適用範囲」以外の使用条件、使用環境では使用できません。

## 免責事項

- 誤った使用方法、施工上の不具合、取り扱い上の不注意や風水害、地震、雷などの天災、および火災、公害（特殊環境）、塩害、戦争、テロなどの不可抗力、その他、当社の責任と認められない損害には、当社は一切責任を負いません。

## 注意事項

### (1) 施工

- ZD 継手はねじ込みトルクが軽いため、ねじ込みすぎに注意が必要です。
- ZD 継手は手締め量が少なくなる傾向がありますので、手締めからのねじ込み量ではなく、総ねじ込み量の施工管理を行ってください。
- ZD 継手の再施工は行わないでください。
- おねじに打痕やバリがある状態で ZD 継手にねじ込むと、シール材が剥離する可能性があるため、おねじの状態には注意してください。
- 詳細は別紙の「ZD 継手施工要領書」を参照ください。

### (2) 保管・取り扱い

- 保管の際は、砂、ほこり、紫外線を避けるよう室内に保管してください。やむを得ず野外に保管する場合には、直射日光や雨を避けるため、ダンボールの蓋などを覆いかぶせてください。
- 火を近づけたり（トーチランプ、たき火など）近くの溶接作業などで高温にさらされないようにしてください。高温にさらされると樹脂が変質する恐れがあります。
- 管・継手などが凍結する恐れのある場合は、凍結しないように保温してください。万一凍結した場合に、解氷のため直火や高温を加えると樹脂が損傷する恐れがありますのでご注意ください。

## 通知事項

- 性能等の詳細につきましては、下記の「問合せ先」まで、お申し付けください。
- 本カタログの掲載内容は、2025年6月現在のものです。
- 本カタログに掲載の商品は、仕様、外観などを予告なく変更することがあります。
- 本カタログに掲載してある商品の色は、印刷の関係上、実際と若干異なる場合があります。
- 本カタログの掲載内容は、全て当社に著作権の存するものです。無断の複製は固くお断りします。

\*カタログに記載している製品の仕様や外観などについては製品改良などのために予告無く変更する事があります。

**RIKEN 株式会社 リケン**

**配管コールセンター**  
配管のお問い合わせ先は下記へおねがいします。

**0120-212-016**

携帯電話、PHSからは …… (0766)25-0421 FAX (0766)25-0433

本社:〒102-8202 東京都千代田区三番町8-1  
TEL (03)3230-3920 FAX (03)3230-3432

札幌 ☎(011)865-1919 仙台 ☎(022)237-0734 名古屋 ☎(052)201-8681  
大阪 ☎(06)4706-6768 福岡 ☎(092)474-0762

