

単位 mm

	呼び		おねじ X 1	めねじ X 2	L	E	二面幅B
	(B)	(A)					六角
	1/4 × 1/8	8×6	R1/4	Rc1/8	1 8	1 2. 5	1 7
	3/8 × 1/4	10×8	R3/8	Rc1/4	1 9	1 3. 5	2 1
	1/2 × 1/4	15×8	R1/2	Rc1/4	2 2	1 6. 5	2 6
	1/2 × 3/8	15×10	R1/2	Rc3/8	2 2	1 6. 5	2 6
※	3/4 × 1/8	20×6	R3/4	Rc1/8	2 5	1 8. 5	3 2
	3/4 × 1/4	20×8	R3/4	Rc1/4	2 5	1 8. 5	3 2
	3/4 × 3/8	20×10	R3/4	Rc3/8	2 5	1 8. 5	3 2
	3/4 × 1/2	20×15	R3/4	Rc1/2	2 5	1 8. 5	3 2
	1 × 1/4	25×8	R1	Rc1/4	2 8	2 1	3 8
	1 × 3/8	25×10	R1	Rc3/8	2 8	2 1	3 8
	1 × 1/2	25×15	R1	Rc1/2	2 8	2 1	3 8
	1 × 3/4	25×20	R1	Rc3/4	2 8	2 1	3 8
	1 1/4 × 3/8	32×10	R1 1/4	Rc3/8	3 1	2 2. 5	4 6
	1 1/4 × 1/2	32×15	R1 1/4	Rc1/2	3 1	2 2. 5	4 6
	1 1/4 × 3/4	32×20	R1 1/4	Rc3/4	3 1	2 2. 5	4 6
	1 1/4 × 1	32×25	R1 1/4	Rc1	3 1	2 2. 5	4 6
※	1 1/2 × 1/4	40×8	R1 1/2	Rc1/4	3 3	2 3	5 4
	1 1/2 × 1/2	40×15	R1 1/2	Rc1/2	3 3	2 3. 5	5 4
	1 1/2 × 3/4	40×20	R1 1/2	Rc3/4	3 3	2 3. 5	5 4
	1 1/2 × 1	40×25	R1 1/2	Rc1	3 3	2 3. 5	5 4
	1 1/2 × 1 1/4	40×32	R1 1/2	Rc1 1/4	3 3	2 3. 5	5 4

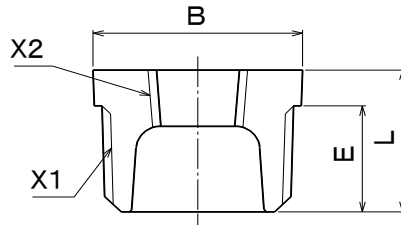
注1) ※印の呼びは JIS B 2301 に規定なし。

注2) JIS B 2301 の規定に従い、おねじの継手端面から基準径の位置までの長さは、必要な締め代が残るように JIS B 0203 の規定より 1 ピッチ前後短くしています。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考			
	本体	FCMB275-5		黒品は鋳放し 白品はねじ部を除き溶融亜鉛めっき コート品 (1/2 以上) はねじ部を除きエポキシ樹脂コート			
名 称	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ブッシング 1/4 ~ 1 1/2		略 号	B u	適 合 規 格	JIS B 2301	
リケン N P R 株式会社			制定日	2020 年 9 月 28 日	承 認	確 認	作 成
			改定日	2026 年 4 月 1 日	古 市	坂 田	若 林
			版 数	6 版			

(図面番号 KT-235-06)



単位 mm

※	呼び		おねじ	めねじ	L	E	二面幅B
	(B)	(A)	X 1	X 2			八角
	2 × 3/8	50×10	R2	Rc3/8	3 7	2 5	6 3
	2 × 1/2	50×15	R2	Rc1/2	3 7	2 6	6 3
	2 × 3/4	50×20	R2	Rc3/4	3 7	2 6	6 3
	2 × 1	50×25	R2	Rc1	3 7	2 6	6 3
	2 × 11/4	50×32	R2	Rc11/4	3 7	2 6	6 3
	2 × 11/2	50×40	R2	Rc11/2	3 7	2 6	6 3
	2 1/2 × 1/2	65×15	R2 1/2	Rc1/2	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	2 1/2 × 3/4	65×20	R2 1/2	Rc3/4	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	2 1/2 × 1	65×25	R2 1/2	Rc1	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	2 1/2 × 1 1/4	65×32	R2 1/2	Rc1 1/4	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	2 1/2 × 1 1/2	65×40	R2 1/2	Rc1 1/2	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	2 1/2 × 2	65×50	R2 1/2	Rc2	4 0. 5	2 9. 5	8 0
	3 × 1/2	80×15	R3	Rc1/2	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 3/4	80×20	R3	Rc3/4	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 1	80×25	R3	Rc1	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 1 1/4	80×32	R3	Rc1 1/4	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 1 1/2	80×40	R3	Rc1 1/2	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 2	80×50	R3	Rc2	4 4. 5	3 2	9 5
	3 × 2 1/2	80×65	R3	Rc2 1/2	4 4. 5	3 4	9 5
	4 × 1/2	100×15	R4	Rc1/2	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 3/4	100×20	R4	Rc3/4	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 1	100×25	R4	Rc1	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 1 1/4	100×32	R4	Rc1 1/4	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 1 1/2	100×40	R4	Rc1 1/2	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 2	100×50	R4	Rc2	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 2 1/2	100×65	R4	Rc2 1/2	5 2	4 0	1 2 0
	4 × 3	100×80	R4	Rc3	5 2	4 0	1 2 0
	5 × 2	125×50	R5	Rc2	5 8	4 3	1 4 5
	5 × 2 1/2	125×65	R5	Rc2 1/2	5 8	4 3	1 4 5
	5 × 3	125×80	R5	Rc3	5 8	4 3	1 4 5
	5 × 4	125×100	R5	Rc4	5 8	4 3	1 4 5
	6 × 1 1/2	150×40	R6	Rc1 1/2	6 4	4 6	1 7 0
	6 × 2	150×50	R6	Rc2	6 4	4 6	1 7 0
	6 × 3	150×80	R6	Rc3	6 4	4 6	1 7 0
	6 × 4	150×100	R6	Rc4	6 4	4 6	1 7 0

注 1) ※印の呼びは JIS B 2301 に規定なし。

注 2) JIS B 2301 の規定に従い、おねじの継手端面から基準径の位置までの長さは、必要な締め代が残るように JIS B 0203 の規定より 1 ピッチ前後短くしています。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考			
	本体	FCMB275-5		黒品は鑄放し 白品はねじ部を除き溶融亜鉛めっき コート品はねじ部を除きエポキシ樹脂コート			
名称	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ブッシング 2 ~ 6		略号	B u	適合規格	JIS B 2301	
リケンNPR株式会社			制定日	2020年9月29日	承認	確認	作成
			改定日	2026年4月1日	古市	坂田	若林
			版数	6版			

(図面番号 KT-236-06)