



単位 mm

呼び	フランジ本体寸法											ボルト・ナット				
(B)	D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト 穴数	呼び d	L	B	H1	H2
1/2	73	27	34	23	10.6	6.6	13.6	3	48	12	3	M10	40	20	7	8
3/4	79	33	40	23	12.6	6.6	15.6	3.5	54	12	3	M10	40	20	7	8
1	87	41	48	23	14.6	8.6	17.6	3.5	62	12	4	M10	45	20	7	8
1 1/4	107	50	59	28	16.6	9.6	19.6	4	76	15	4	M12	56	22.5	8	10
1 1/2	112	56	65	28	17.6	10.6	20.6	4	82	15	4	M12	56	22.5	8	10
2	126	69	78	28	21.6	11.6	24.6	5	95	15	4	M12	61	22.5	8	10
2 1/2	155	89	96	35	23.6	12.6	27.6	5.5	118	19	4	M1 6	77	28	10	13
3	168	99	109	35	26.6	13.6	30.6	6	131	19	4	M1 6	77	28	10	13
4	196	127	136	35	32.6	16.6	36.6	7	159	19	4	M1 6	93	28	10	13
5	223	154	163	35	35.5	18.5	39.5	8	186	19	6	M1 6	93	28	10	13
6	265	182	194	41	35.5	20.5	39.5	9	220	24	6	M2 0	100	36	13	16

注1) JIS品のねじ部にフッ素系シール材を塗布したのになります。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
①	フランジ本体	FCMB275-5	2	加工部を除き溶融亜鉛めっき
②	ボルト	SWCH10R (相当)		電気亜鉛めっき
③	ナット	SWCH10R (相当)		電気亜鉛めっき
④	シール材	フッ素系シール材		ねじ部のみフッ素系シール材を塗布

名称	ZD継手 組フランジ 1/2 ~ 6	略号	Z D F	適合規格	JIS B 2301 (継手基材)		
	リケンN P R株式会社		制定日		2008年1月28日	承認	確認
			改定日	2026年4月1日	古市	坂田	高田
			版数	3版			

(図面番号 SSP-0038-3)