

単位 mm

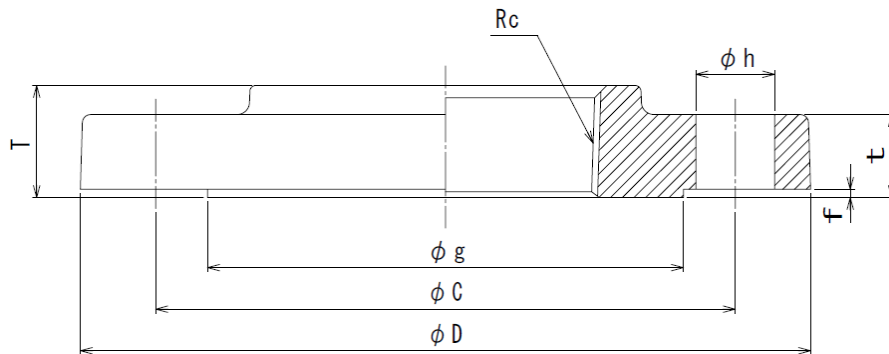
呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト 穴の径 φh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
5K	20	Rc3/4	85	65	12	4	M10	1	49	10	19
	25	Rc1	95	75	12	4	M10	1	59	10	23
	32	Rc11/4	115	90	15	4	M12	2	70	12	25
	40	Rc11/2	120	95	15	4	M12	2	75	12	25
	50	Rc2	130	105	15	4	M12	2	85	14	29
	65	Rc21/2	155	130	15	4	M12	2	110	14	32
	80	Rc3	180	145	19	4	M16	2	121	14	35
100	Rc4	200	165	19	8	M16	2	141	16	41	

注1) コート品は、JIS B 2239 鋳鉄製管フランジの黒品（鋳放し品）にエポキシ樹脂コーティングを施した二次加工品です。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考							
	本体	FCD450-10		黒品は鋳放し 白品は加工部を除き熔融亜鉛めっき コート品は加工部を除きエポキシ樹脂コート							
名 称	ねじ込み式鋳鉄製管フランジ 5K 合フランジ		略 号	5K 合 FL	適 合 規 格	JIS B 2239					
リケンN P R 株式会社				制定日	2013年1月17日	承認	確認	作成			
				改定日	2026年4月1日	古市	坂田	野入			
				版 数	3 版						

(図面番号 SSP-0199-3)



単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 ϕD	ボルト 穴中心 円の径 ϕC	ボルト 穴の径 ϕh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 ϕg		
5K	15	Rc1/2	80	60	12	4	M10	1	46	12	16
	125	Rc5	235	200	19	8	M16	2	179	20	40
	150	Rc6	265	230	19	8	M16	2	206	22	40

注) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考							
	本体	FCMB275-5		黒品は鋳放し 白品は加工部を除き溶融亜鉛めっき コート品は加工部を除きエポキシ樹脂コート							
名称	ねじ込み式鋳鉄製フランジ 5K合フランジ 15A、125A、150A		略号	5K合FL	適合規格	社内規格					
リケンNPR株式会社			制定日	2013年1月17日	承認	確認	作成				
			改定日	2026年4月1日	古市	坂田	高田				
			版数	3版							

(図面番号 SSP-0262-3)