



単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト穴 の径 φh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
10K	15	Rc1/2	95	70	15	4	M12	1	51	12	18
	20	Rc3/4	100	75	15	4	M12	1	56	14	19
	25	Rc1	125	90	19	4	M16	1	67	14	23
	32	Rc1 1/4	135	100	19	4	M16	2	76	16	25
	40	Rc1 1/2	140	105	19	4	M16	2	81	16	25
	50	Rc2	155	120	19	4	M16	2	96	16	29
	65	Rc2 1/2	175	140	19	4	M16	2	116	18	32
	80	Rc3	185	150	19	8	M16	2	126	18	35
	100	Rc4	210	175	19	8	M16	2	151	18	41
	125	Rc5	250	210	23	8	M20	2	182	20	45
150	Rc6	280	240	23	8	M20	2	212	22	45	

注1) JIS品のねじ部にフッ素系シール材を塗布したものです。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考			
1	本体	FCD450-10	1	加工部を除き溶融垂鉛めっき			
2	シール材	フッ素系シール材	—	ねじ部のみフッ素系シール材を塗布			
名 称	ZD継手 10K合フランジ		略 号	ZD 10K合FL 適合規格 JIS B 2239 (継手基材)			
リケンN P R株式会社			制定日	2016年7月8日	承認	確認	作成
			改定日	2026年4月1日	古市	坂田	野入
			版 数	3 版			

(図面番号 SSP-0201-3)