



単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト穴 の径 φh	ボルト の本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
10K	15	Rc1/2	95	70	15	4	M12	1	51	12	18
	20	Rc3/4	100	75	15	4	M12	1	56	14	19
	25	Rc1	125	90	19	4	M16	1	67	14	23
	32	Rc11/4	135	100	19	4	M16	2	76	16	25
	40	Rc11/2	140	105	19	4	M16	2	81	16	25
	50	Rc2	155	120	19	4	M16	2	96	16	29
	65	Rc21/2	175	140	19	4	M16	2	116	18	32
	80	Rc3	185	150	19	8	M16	2	126	18	35
	100	Rc4	210	175	19	8	M16	2	151	18	41
	125	Rc5	250	210	23	8	M20	2	182	20	45
150	Rc6	280	240	23	8	M20	2	212	22	45	

注1) コート品は、JIS B 2239 鑄鉄製管フランジの黒品（鑄放し品）にエポキシ樹脂コーティングを施した二次加工品です。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考							
	本体	FCD450-10		黒品は鑄放し 白品は加工部を除き溶融亜鉛めっき コート品は加工部を除きエポキシ樹脂コート							
名 称	ねじ込み式鑄鉄製管フランジ 10K 合フランジ		略 号	10K 合 FL	適 合 規 格	JIS B 2239					
リケンN P R 株式会社			制定日	2013年1月17日		承認	確認	作成			
			改定日	2026年4月1日		古市	坂田	野入			
			版 数	3 版							

(図面番号 SSP-0200-3)